

Asprova Auto Assembly

ASPROVA
Think Ahead, Act on Time

コンベアラインを用いた組立製造業向け生産計画立案パッケージ

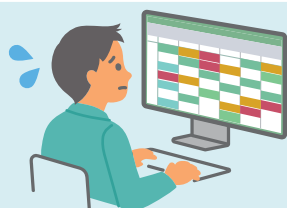
“チョコ停”防止と安定生産の実現へ

AIで投入順序計画を最適化

組立コンベアラインの生産効率を最大化する、新生産計画ソリューション

生産効率の向上、計画の属人化解消を実現

組立コンベアラインの生産計画立案での課題はありませんか？



適切な投入順序を決めるのが困難

- すべての仕様の投入間隔の制約を考慮するのが難しい...
→ 計画担当者の負荷が大きく、業務を圧迫

“チョコ停”が頻発！ 生産効率の低下、売上げが減少

- 部品を作業場に運搬する必要がある仕様が連続すると...
→ 部品供給が間に合わなくなる
- 作業負荷が高い仕様が連続すると...
→ 作業が間に合わなくなる
- 後工程が共通する仕様が連続すると...
→ ラインエンドの完成品の置き場がなくなる



Asprova Auto Assemblyが解決します！

AIが自動で投入順序を最適化、安定生産を実現

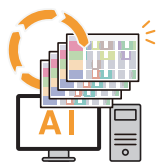
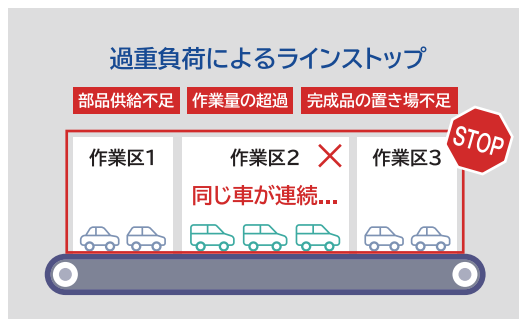
- 部品の供給タイミング、各作業区の所要時間、ラインエンドの置き場を考慮した投入順序を自動生成。
生産ラインのスピードを一定に保つ。

誰でも操作可能なシンプルなインターフェースで作業負荷を軽減

- 困難な計画業務が標準化され、**新人でも簡単に運用可能。**
- 迅速な計画／再計画が可能になり、**需要の変動にも素早く対応可能。**

Asprova Auto Assemblyの特徴

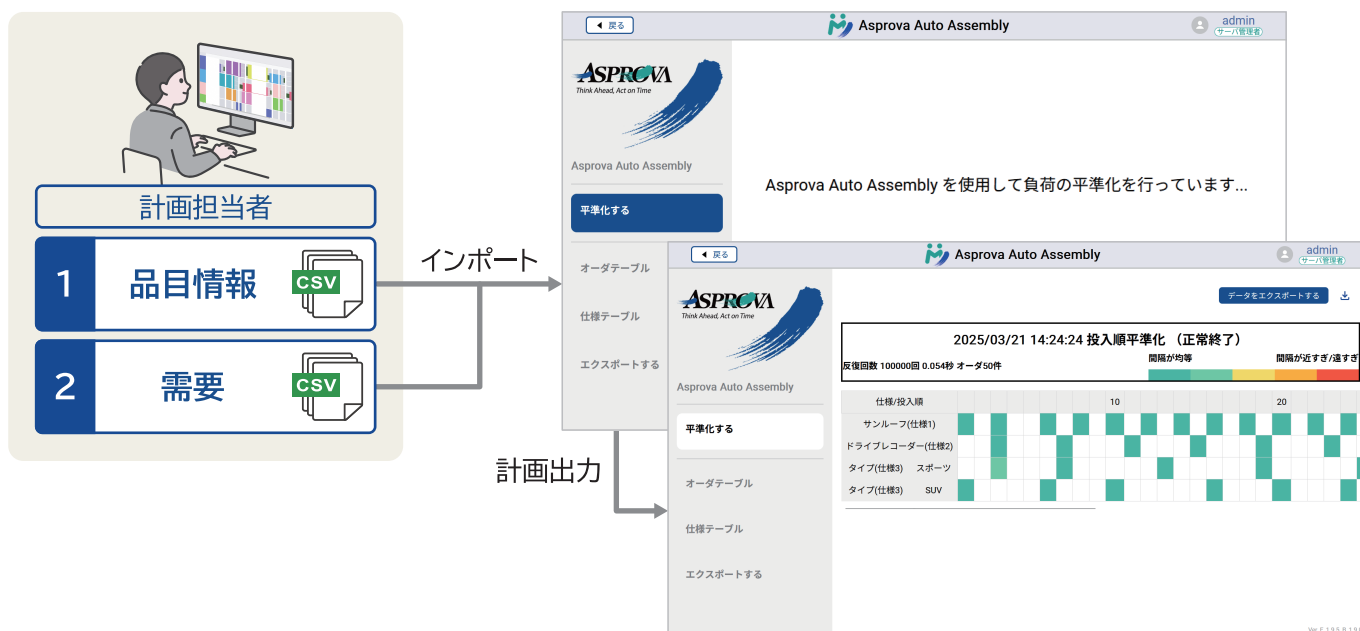
理想！



最適化AIによる
最適解の探索



簡単な操作方法で最適な投入順序計画を実現！

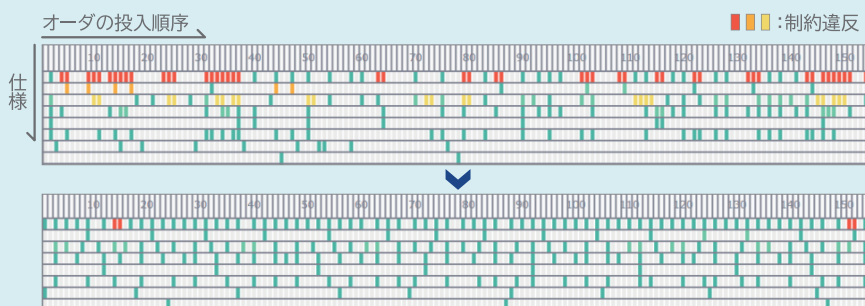


導入事例

複数モデルの混流生産で増産を実現するために、投入順序計画の最適化が必要不可欠でした。従来は人手で大幅な修正が必要でしたが、Auto Assemblyにより、業務運用が回る計画になったのが非常に大きな成果です。

パイロットユーザー X社

投入順序の制約違反が大幅に減少



まずはお試しください

個別Meet

アsproバ社、または販売代理店にお問い合わせ下さい。

データ準備

品目情報や需要などの情報をお知らせください。

データ作成

お預かりした情報を弊社でインプットします。

個別Meet

Assemblyの最適化結果をご覧ください。

アsproバ株式会社

- 東京本社 / 〒141-0031 品川区西五反田7-9-2 KDX五反田ビル 3F
TEL: 03-6303-9933 FAX: 03-6303-9930
- 大阪支店 / 〒553-0003 大阪市福島区福島5-13-18 福島ビル 7F
TEL: 06-6458-7722 FAX: 06-6458-0622



www.asprova.jp

アsproバ

お問い合わせ先