

Asprova MES

【開発元】
アスプローバ株式会社

製造現場にいながら生産計画が見られます。

Asprova MESは、Asprovaで立案した計画データを製造指示として現場に表示します。資源ガントチャートや差立てビューなど、Asprova MSと同じウィンドウを使用できます。

こんなことで お悩みではありませんか？

- 製造現場に細かい指示が行き渡らない。
- 製造現場にて、どのオーダーから着手してよいかわからない。
- 製造現場にて、前後工程の計画が見えない。
- 製造現場にて、現在着手しているオーダーの納期が分からない。
- 工程ごとの実績が収集できない。

Asprova MES の特長

- 資源ガントチャートなどにより、オーダーの着手時刻、作業員、治具の割振り、シフト、遅れなどが一目で分かります。
- 工程、資源ごとに絞込んで表示できます。
- 在庫グラフ、負荷グラフなどで多角的に計画を評価、閲覧できます。
- 実績を入力できます。
- 専用線もしくはAsprova DSと併用することで、遠隔地での閲覧も可能です。

< Asprova MES 画面 >

紹介デモ - Asprova APS 15.3.0.0 体験版 (業務使用禁止) - up to 250 operations - [資源ガントチャート - DEMO]

ファイル(F) 編集(E) 表示(V) テーブル表示(A) スケジュール(S) チャート(C) テーブル(B) ツール(T) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

51% 有限フォワード割付

作業テーブル

主資源	コード	製造開始日時
1	切断1号機	田1.10 2020/06/11 17:00:00
2	加工ライン2	田1.20 2020/06/12 16:35:00
3	検査員1	田1.30 2020/06/15 20:55:00
4	切断2号機	田2.10 2020/06/05 21:20:00
5	加工ライン2	田2.20 2020/06/09 09:00:00
6	外注検査	田2.30 2020/06/10 00:00:00
7	切断2号機	田3.10 2020/06/05 08:40:00
8	加工ライン3	田3.20 2020/06/09 11:00:00
9	検査員2	田3.30 2020/06/09 20:07:30
10	切断1号機	田4.10 2020/06/08 11:31:00
11	加工ライン1	田4.20 2020/06/09 11:00:00
12	検査員3	田4.30 2020/06/09 22:48:00
13	加工ライン1	田5.20 2020/06/08 16:59:00
14	検査員2	田5.30 2020/06/10 08:41:15
15	切断1号機	田6.10 2020/06/09 21:50:00
16	加工ライン2	田6.20 2020/06/11 11:00:00
17	検査員1	田6.30 2020/06/12 09:15:00
18	加工ライン3	田7.20 2020/06/09 22:40:00
19	検査員1	田7.30 2020/06/11 19:20:00
20	加工ライン1	田8.20 2020/06/10 12:40:00
21	検査員3	田8.30 2020/06/11 12:00:00
22	加工ライン3	田9.20 2020/06/18 14:00:00
23	外注検査	田9.30 2020/06/22 00:00:00
24	加工ライン1	田10.20 2020/06/11 22:09:00
25	検査員3	田10.30 2020/06/12 16:29:00

在庫グラフ

品名	6/8(月)	6/9(火)	6/10(水)	6/11(木)	6/12(金)	6/13(土)
製品A-原料	60			10		
原料		-295	-395	-595		
製品A		10	70	100		
製品B-原料			45			

負荷率グラフ

資源	6/7(日)	6/8(月)	6/9(火)	6/10(水)	6/11(木)	6/12(金)	6/13(土)	6/14(日)	6/15(月)
切断1号機		17%	06%	00%	06%	44%			
切断2号機			00%	00%	00%	60%			
加工ライン1		12%	72%	69%	26%	50%		56%	
加工ライン2				73%	74%	43%		79%	
加工ライン3			56%	100%	00%	100%			

[A] 作業コード=<8:20> P(数量:80,品目:製品C-20,納期:2020/06/25 17:00:00,オーダー優先度:20)

システム構成例:

- 同一ネットワーク上で、データベースや共有フォルダ上のテキストファイルを介してシステム連携します。
- Asprova DSを使用すると、データベースや共有フォルダを介さず、インターネットやLANを通してリアルタイムに連携できます。

Asprova MS
短期計画

Asprova MES
作業指示・実績入力

バーコード
リーダー



プロジェクトファイル
・共有フォルダ(.aru/.aru)

実績テーブル
・データベース(Oracle / SQL Serverなど)
・共有フォルダ(テキストファイル/MS Access)

※実績入力はバーコードリーダーやPOPシステムなどと併用することも可能です。

※Asprova DSを用いずに、リアルタイムで最新の実績を自動的に取り込んで表示するためのテンプレートプログラム(MES AutoLoader)もあります。詳しくは、開発元までお問い合わせください。

基本機能:

- 各種チャート、グラフ、テーブルウィンドウ
資源ガントチャートや在庫グラフ、負荷グラフなど、Asprova MSとまったく同じGUI(グラフィカルユーザインターフェース)機能を使用可能です。
- 実績入力、実績インポート/エクスポート
各種ガントチャート、テーブルから、各工程またはオーダーごとに実績入力が可能です。
- プラグインによる機能カスタマイズ
Visual Basic、Visual C++などによってプラグインを開発することにより、機能をカスタマイズすることができます。

システム要件

内訳	概要
ハードウェア	パーソナルコンピュータ (メモリ 1GB以上)
オペレーティングシステム	Windows 10 / 8.1 / 8 / 7 / Server 2016 / 2012 / 2008
その他環境	プロセッサ 1GHz以上 ハードディスク 300MB以上(運用方法に依存)
対応言語	日本語・英語・中国語(簡体字・繁体字)・韓国語・タイ語 ドイツ語・スペイン語(スペイン・ラテンアメリカ)・ポーランド語・ハンガリー語・フランス語・インドネシア語・ポルトガル語・ベトナム語・トルコ語

動作環境

内訳	概要
リレーショナルデータベース	APIを利用して、ノンプログラムで、あらゆるデータベースと接続可能

開発元

アsproバ株式会社
東京都品川区西五反田7-9-2 KDX五反田ビル3F
TEL : 03-6303-9933 e-Mail : info@asprova.com
大阪オフィス
大阪府大阪市福島区福島5-13-18 福島ビル 7F
TEL : 06-6458-7722 e-Mail : osaka@asprova.com
ホームページ <https://www.asprova.jp/>

お取り扱い代理店



生産スケジューラ Asprova APSは、全世界2,900工場以上でご利用いただいています。