

Asprova MS Light

Manufacturing Scheduler

生産スケジューラAsprova MSの必須機能のみをご提供 !!

Asprova MS Lightは、3500工場の導入ユーザの声を集約。リードタイム短縮・在庫削減・納期順守といった導入目的を達成するための最小限にして必須な機能のみを基本機能としてご提供!

こんなことでお悩みではありませんか？



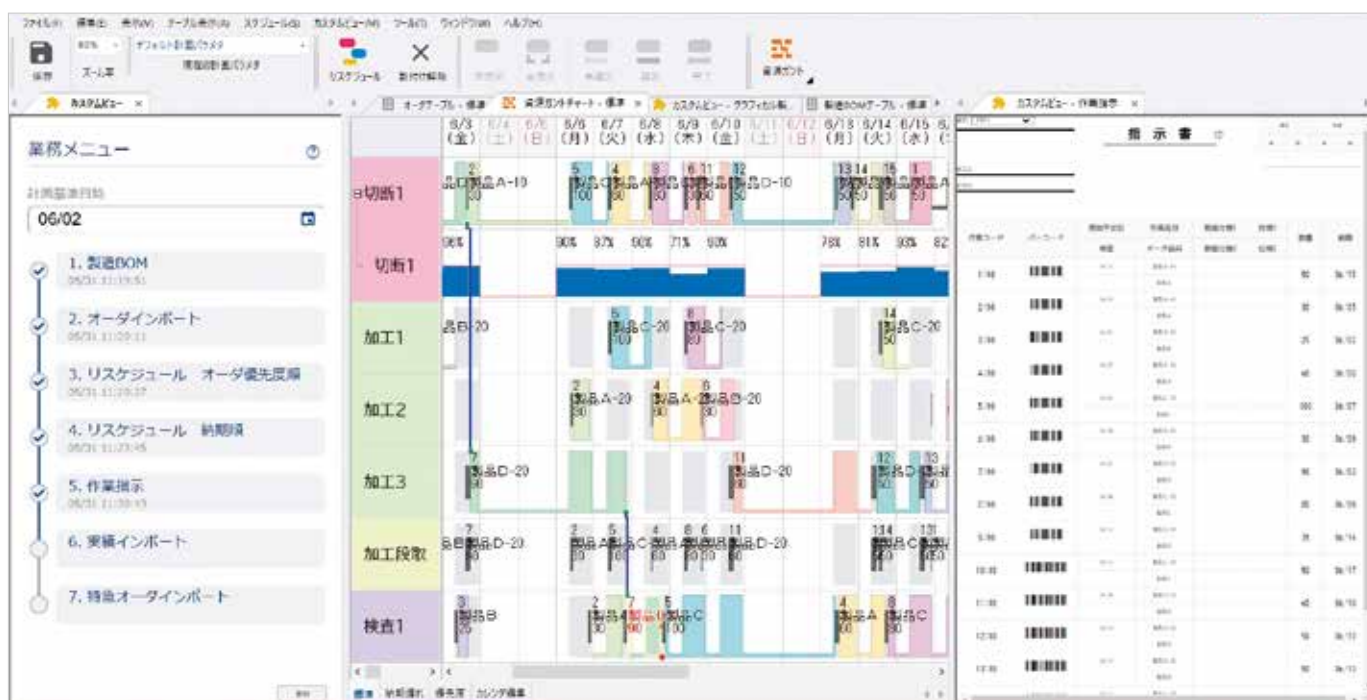
- 生産スケジューラを導入したいが、難しそう。
- 自社で必要な機能のみがほしい。
- 対費用効果を確認しながら、導入をすすめたい。
- 安価にかつ短期間で、生産スケジュールシステムを立ち上げたい。
- 設定したマスターデータを継続して利用したい。
- MRPシステムの機能補強をしたい。



Asprova MS Light の特長

- 必要最低限のマスターデータで、生産スケジューリングシステムの構築が可能。
- コストを抑えて短期間導入も可能。
- 追加機能に関しては、オプション(有償)の追加で実現可能。
- 接続APIも保有し、他システムと簡単に接続。
- 多言語対応。

< Asprova MS Light 画面 >





基本機能

資源の負荷を平準化させたフォワード、バックワード、フォワード&バックワード混在スケジューリングが可能です。
また、各種ウィンドウのGUI機能やデータベース接続機能は、すべて標準機能を装備しています。制限されたロジック機能は、オプション機能として、追加可能であり、すべてのオプション機能を装備することにより、Asprova MSと同じ機能を持つことになります。

オプション機能

- ◎ **自動補充** 安全在庫を下回らないようにオーダを自動的に補充する機能です。ロットサイズか、まとめ期間を指定します。
- ◎ **計画コマンド** リスケジュール実行時の実行内容を指定します。
複数の計画パラメタを組み合わせたり作業の並び替えなどの高度な割付けを行なうことができます。
- ◎ **副資源** 作業員や治具などを伴った割付けが可能になります。
- ◎ **分岐工程** 分岐工程の割付けが可能になります。
- ◎ **作業分割** 分割数、分割比率、ロットサイズなどを指定して作業を分割することができます。

一部の連携ソリューションで必要なオプション機能

- ◎ **計画パラメタ** 資源優先度、負荷平準化、納期遅れ最小化、段取り時間最小化などの優先度のほか、無限能力割付け、オーダ、工程の絞込み割付けなどを指定します。

■ 動作環境

OS : Microsoft Windows OS

データ入出力 : CSVファイル、OLE DB接続

※詳細はホームページをご覧ください。

<https://www.asprova.jp/products/requirements.html>

■ 複数言語対応

日本語	英語	韓国語	簡体字	繁体字
タイ語	インドネシア語	ベトナム語	ドイツ語	ポーランド語
ハンガリー語	フランス語	スペイン語	トルコ語	ポルトガル語

アsproバ株式会社

■ 東京本社 / 〒141-0031 品川区西五反田7-9-2 KDX五反田ビル 3F
TEL: 03-6303-9933 FAX: 03-6303-9930

■ 大阪支店 / 〒553-0003 大阪市福島区福島5-13-18 福島ビル 7F
TEL: 06-6458-7722 FAX: 06-6458-0622

www.asprova.jp

アsproバ

お問い合わせ先