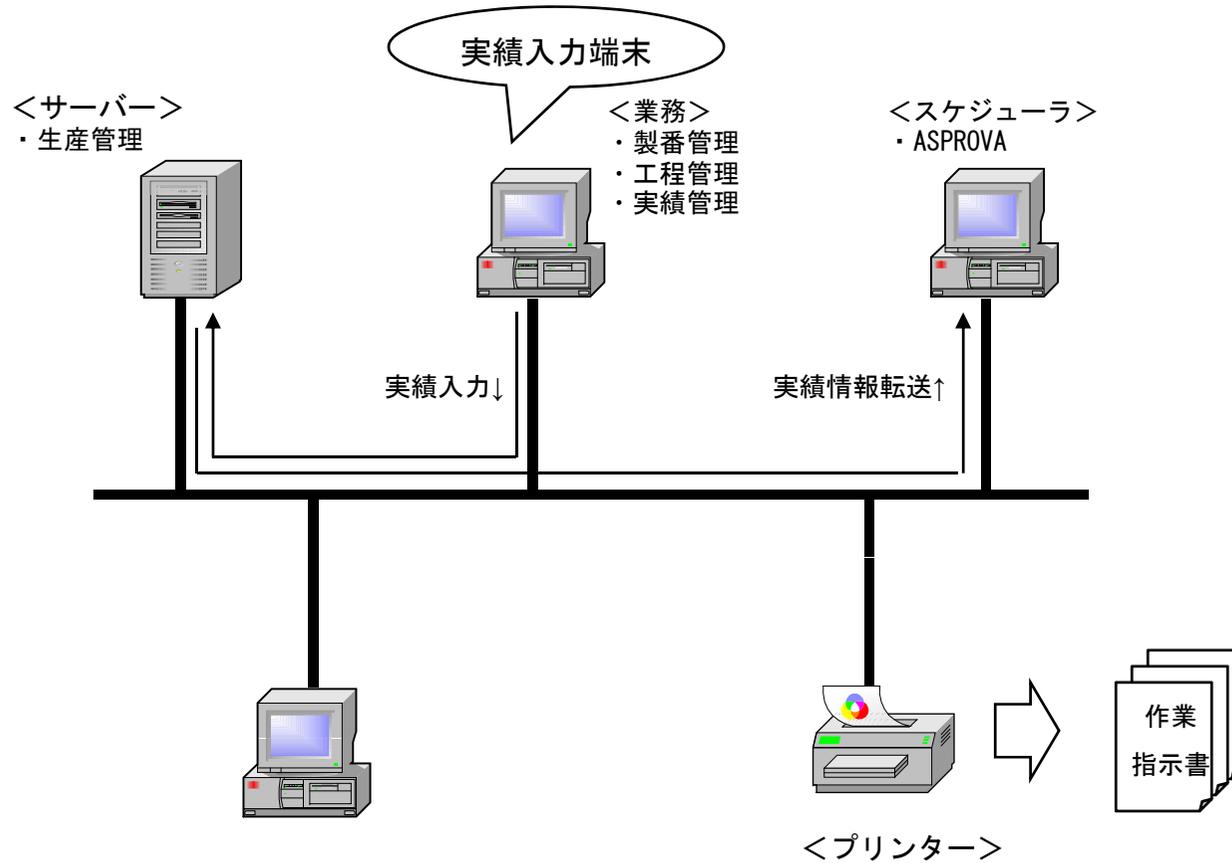


OA機器メーカーにおける  
*ASPROVA*適用事例

# 導入メーカー様概要

- OA機器製造メーカー A社
- 主要製造物
  - プリンター組立
  - チップマウント(組立)
  - 品目数 部品:2000種、組立:1000種
- 年商 135億円

# システム構成



# 導入目的

- **機種・工程が多く生産計画作成が大変**  
→ 最適な生産スケジュールを計画する
- **取引先からの注文変更やサプライヤーからの納期変更が頻繁にあり計画変更が多い**  
→ 頻繁なスケジュール変更に対応
- **工程単位の指示書発行と実績収集**
- **部品在庫・仕掛り在庫が多い**  
→ 計画通りの生産を実施する事により在庫削減を行う
- **正確な納期回答の実現による顧客満足度の向上**

# 導入効果

- 部材供給の適正化と無駄な作業の低減
- 取引先からの無理な納品依頼に対し、  
根拠のある納期回答ができるようになった
- 根拠のある作業指示を出せるようになった事で作業指示  
に対して作業者を納得させる事ができるようになった。  
そのため、作業者に責任感を持たせることができた。