



# Asprova Link For ERP

アsproバ株式会社  
グローバルビジネス部

# アスプローバ社のご紹介

## ■設立

1994年2月 日本初の生産スケジューラー専門会社として設立  
(当時社名 株式会社スケジューラー研究所)

## ■拠点

- ・東京(本社)
- ・大阪(支店)

## ■海外関連会社(現地法人・現地営業所)

- ・中国現地法人
- ・韓国現地法人
- ・ドイツ現地法人
- ・アメリカ法人
- ・アジア法人(マレーシア)

# ■ アスプローバのご紹介(概要)

## ■ 設立

1994年2月 日本初の生産スケジューラー専門会社として設立  
(当時社名 株式会社スケジューラー研究所)

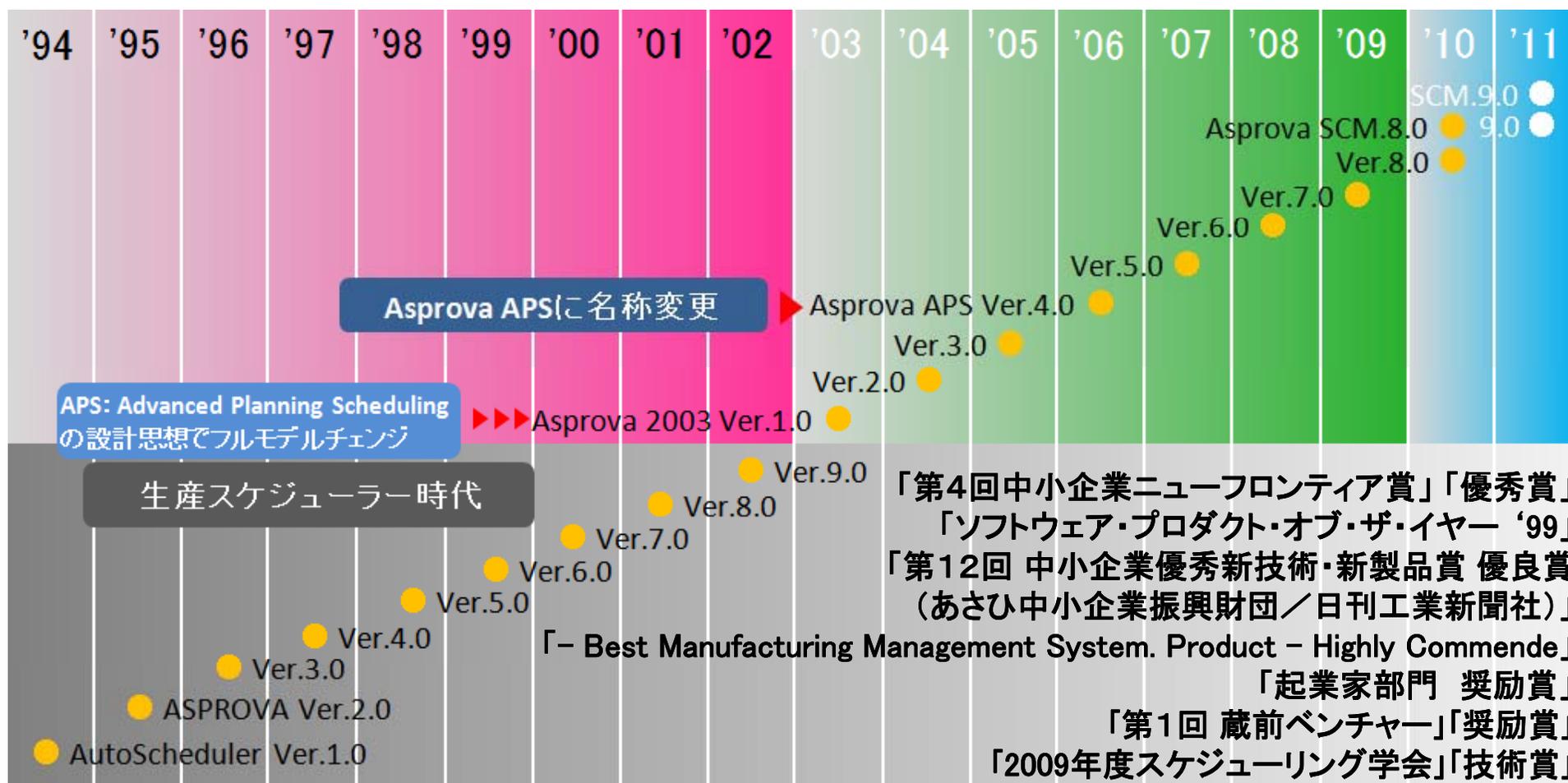
## ■ 拠点

- ・東京(本社)
- ・大阪(支店)

## ■ 海外関連会社(現地法人・現地営業所)

- ・中国現地法人
- ・韓国現地法人
- ・ドイツ現地法人
- ・アメリカ法人
- ・アジア法人(マレーシア)

# アスプローバのご紹介(歩み)



# アスプローバのご紹介(導入業種)

電気・電子関係	LED・コネクタ・圧着端子・マイクロプロセッサ・プリント基板・ウェハー・エアコン筐体・スピーカー・セラミック・時計・半導体・リードフレーム・CD-ROM・CD-R・DVD・CD-ROMドライブ・電線・液晶ディスプレイ・ステレオ・フォトマスク・VVFケーブル・ソケット・携帯電話・携帯電話用コネクタ・ICパッケージ・アルミ電解コンデンサ・フォトレジスト・TFTモジュール・ピストンリング・針・ピアノ線・プリンタピン・車載計器・光電盤・デジタルカメラ・カーナビ・冷蔵庫・照明器具・センサー・信号制御装置・太陽電池モジュール・蛍光表示管・電池・多極コネクタ・送電線・汎用計算機・映像機器・ろ過機器・水晶発信機・炭素電極・太陽電池ウェハー・セラミックコンデンサ・露光装置・炊飯ジャー・電気ポット・タッチパネル・リモコン・冷暖房機・バーコードリーダー・コントローラ・サーバ・ストレージ・デスクトップPC・バッテリー・プロジェクター・印刷機・電源基盤・電子医療機器・SDカード・ギガビット・コネクタ・プリンター・ゲーム機・電子楽器・プロオーディオ製品・光ドライブ・スイッチング電源・液晶パネル・車載電子機器・ポリマーパーツ・抵抗器・変成器・OA機器・AV機器・通信機器・通信電線・・・
輸送機器関係	エンジン部品・ドア・シャーシ・内装・金型・ショックアブソーバ・車両検査・パイプ・チューブ・エンジン・クレーン車・ゴム・航空部品・試作ボディ・プレーキ部品・高圧ホース・シート地・ワイヤーロープ・変速機・カムシャフト・クランクシャフト・ケース・ワイヤーハーネス・バイク・自転車・鋳鍛鋼品・船外機部品・鉄道車両・二輪車・四輪車用クラッチ・ホイールローダー・ロンジ・移動式クレーン・減震器・自動車防振製品・タイヤ・セラミックプラグ・自動車部品サンルーフ・船用ディーゼルエンジン・・・
機械関係	編み機・厨房機器・工作機械・農業機械・産業用機械・光学機器・照明装置・空調機・暖房機・事務機のプラスチック部品・制御用コンピュータ・マテハン機器・動力伝導装置・電動工具・内燃機関電装品・インライン計測システム・ウェハー外観検査装置・内燃機関電装品・遠心分離機・ミシン・熱処理装置・タンク・水槽・タービン・コンプレッサ・模型用エンジン・真空ポンプ・ウェハー精密機器・工作機械・食料品加工機械・電設・ガス水道関連工具・水道関連機器・電気溶接機・舞台照明装置・ミシン部品・ポンプ・超音波診断装置・CNC・ロボット・軸受・オイルレスベアリング・水道メーター・水晶振動子・トランスファーマシン・原子力機器・火災報知設備・自動販売機・破碎機械・制御機器・機械部品・鍛造機械部品・産業用モータ・エンジンベアリング・精密治具・自動刻印機・海水淡水化装置・・・
金属部品関係	ドリル・ねじ・大砲・ワイヤー・圧着器・水栓金具・ガードレール・パイプ・マグネットワイヤ・鉄鋼・板金パーツ・フェンス・橋梁用鉄工製品・ブレード・溶接棒・ナット・工業用貴金属製品・展伸用合金・飲料用アルミ・切削機械用鋸刃・ギア・金属スプリング・タイマ機構部品・精密小型歯車・アルミ箔・銅板・船のプレート・伸鋼品・特殊鋼製品・工具チップ・潤滑油のパッケージ・飲料缶・磁石・酸化チタン・シェイパル・継ぎ手・シームレス鋼管・大型ポンプ・プロセスポンプ・銅条製品・クラッド鋼板・ミッションギア・バルブ・ブリーダースクリュー・棒線・発電所用の鋼材部品・・・
材料関係	コークス・梱包部品・繊維製品・紙製品・船殻ブロック・カメラ用フィルム・ゴム製品・ABS樹脂・合成樹脂・UVインキ・グラビアインキ・包装資材の印刷・研磨布紙・抄造・樹脂ホース・塗料・歯科材料・フィルムシート・電子部品セラミック基材・タイル・耐火煉瓦・ニューセラミックス・触媒・製紙用クレー・ファスナー・無機顔料・液晶用ガラス・粘着・包装テープ・かつら用原紙・不織布・人工皮革・アルミ缶・TABテープ・インクジェット化成品・眼内レンズ・マーキングペン先・華飾材・フィッシング用リールの大物部品・化粧品材料・顕微鏡対物レンズ・アルミニウム箔・シリコンウェーハ・感光性樹脂・防振ゴム・天然樹脂・ゴムホース・樹脂成形品・自動車用シール材・時計バンド・エラストマー製品(合成ゴム)・粘・接着製品・ゴムリング・織物・編物・テキスタイル・樹脂フィルム・シュリンクラベル・タックシール・スチレン系樹脂・・・
日用品関係	洗剤・粉・ビニール袋・食品用ポリ容器・プラモデル・事務用品・釣り具・レンジフード・木材加工・靴下・缶・化粧品・シャンプー・ゴム印・ボールペン・鉛筆・シャンプー・ショッピングバッグ・ダンボール・エクステリア製品・玄関・床下収納・造作部材・靴・玩具部品・ネックレス・ストッキング・オフィス家具(木製)・ラベル製品・封筒・文具・食品トレー・清掃用品・スチール家具・トナーカートリッジ・カーテン・ポリ袋・レンズ・記録紙・業務用洗浄剤・粘着テープ・マスク・キャストコート紙・・・
食料品関係	納豆・珈琲豆・飲料水・ウイスキー・飴・グミ・調味料・スナック菓子・ハム・・・
医薬品関係	医療品・試験薬・医療用具・検体検査用試薬・顆粒・錠剤・内視鏡・歯科材料・臨床検査薬・顕微鏡・ジェネリック薬品・・・
化学関係	接着剤・プラスチック原料・アスファルト・シリコン・エンジンオイル・ポリエチレン・ポリプロピレン・成形材料・ゴム・フッ素化学製品・塩化ビニル・塩ビペースト・化学物質・石油化学工業薬品・水処理薬品・紙パルプ工業薬品・化学薬品・原子力燃料棒(燃料体)・・・

## ■ アスプローバのご紹介(問題意識)

企業内部の課題(すべてのパフォーマンスカテゴリにおいて)

経営資源計画(ERP)と現場のギャップ	52%
互換性/一貫性のないシステム	41%
意思決定をするためのタイムリな情報の不足	37%
製造全体で情報統一するという戦略の不足	33%
資金の不足やその価値認識の不足	27%

Source: Aberdeen Group, May2006

# ■ アスプローバのご紹介 (Best-In-Class効果)

業界トップクラス製品を使う場合とそうでない場合の比較  
(企業が推進する製造メトリクス)

労働力のパフォーマンス	55%	10%
発注から納入までのサイクルタイム	53%	24%
OEE(設備総合効率)	50%	10%
製造サイクルタイム	46%	7%
工場の処理能力	41%	10%

業界トップクラス

その他

Source: Aberdeen Group, May2006

## アスプローバのご紹介(導入効果)

**見える化 ・ リードタイム短縮 ・ 在庫削減  
コスト削減 ・ 売上増大**

- ◎ **30パーセント以上**の在庫を削減した。
- ◎ 生産計画のための**40時間以上**の残業がなくなった。
- ◎ 損益分岐点が**35%**も下がった。
- ◎ 重要取引先のベンチマーキング評価項目で**トップ**になった。
- ◎ 仕事が**急増**した。

以上の成功事例の詳細が紹介されている  
「時間をキャッシュに変えるモノづくり」  
(日刊工業新聞社刊 今岡善次郎著)



# アスプローバのご紹介(画面イメージ)

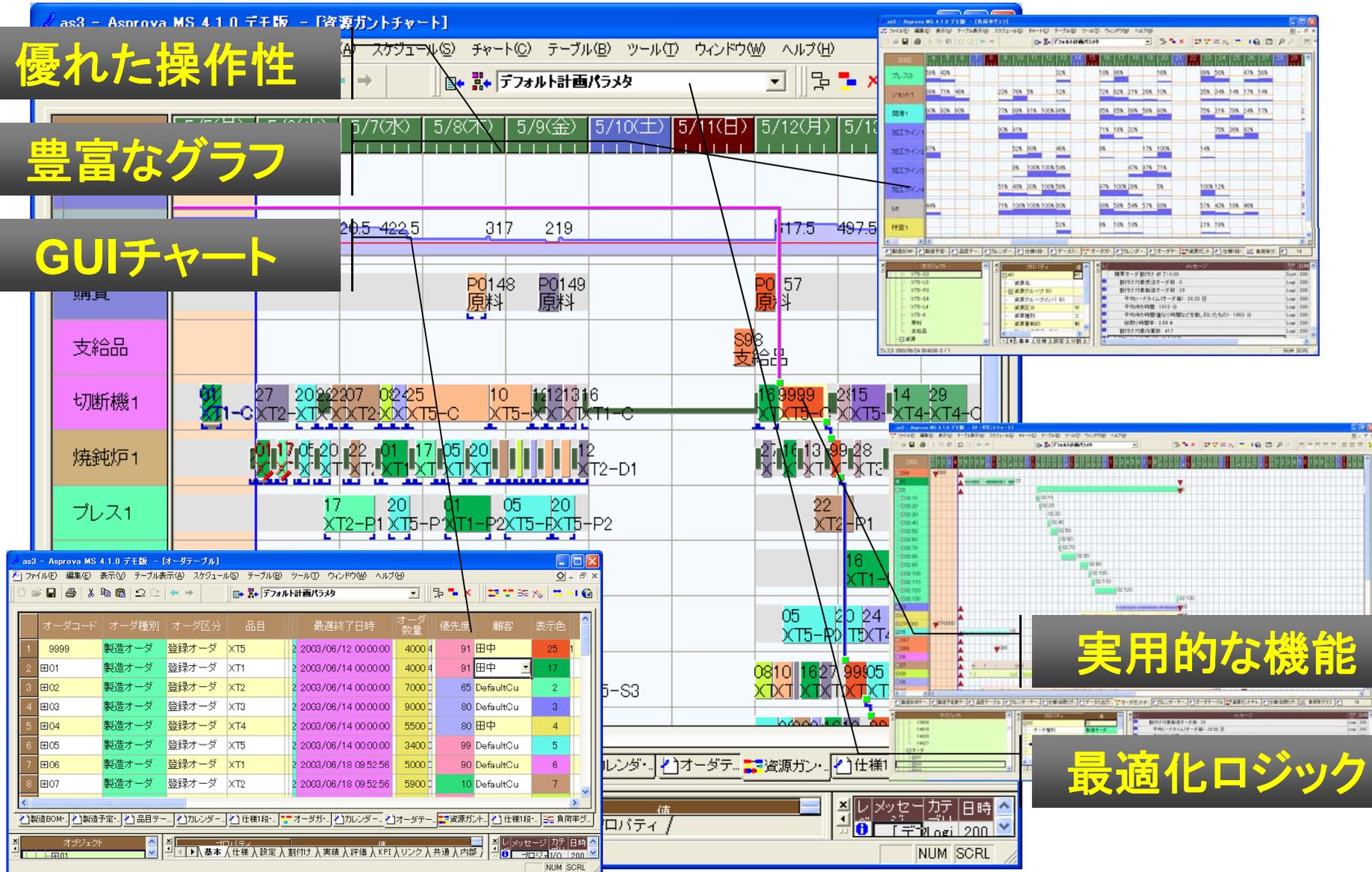
優れた操作性

豊富なグラフ

GUIチャート

実用的な機能

最適化ロジック



# Asprova Link For ERP（特徴）

## Asprovaの特長を最大限に活用できるように設計されたデータ交換機能

### R3-PPの汎用モジュールを利用

1. R3の汎用モジュールを使用するためのプログラムインタフェース技術(BAPI)を利用し、Asprovaとのシームレスなデータ交換を実現
2. Asprovaとの多種多様な連携パターンを配慮したBAPI設計

### Asprovaの特長を最大限に活用

1. 高速スケジューリング
2. 多品種・多工程のサポート
3. 迅速納期回答
4. 工程の制約条件を加味した多彩な計画立案
  - 1) 副資源(人員・治工具等)
  - 2) 段取り時間
  - 3) 工程間搬送時間
  - 4) 代替設備
  - 5) バージョン切替
5. フォワード・バックワード、ボトルネックを工程中心としたスケジューリング
6. GUIによる容易なスケジュールの手修正
7. 自動補充生産

# Asprova Link For ERP (内容)

## SAP R/3とAsprova間での双方向のデータ交換を実現

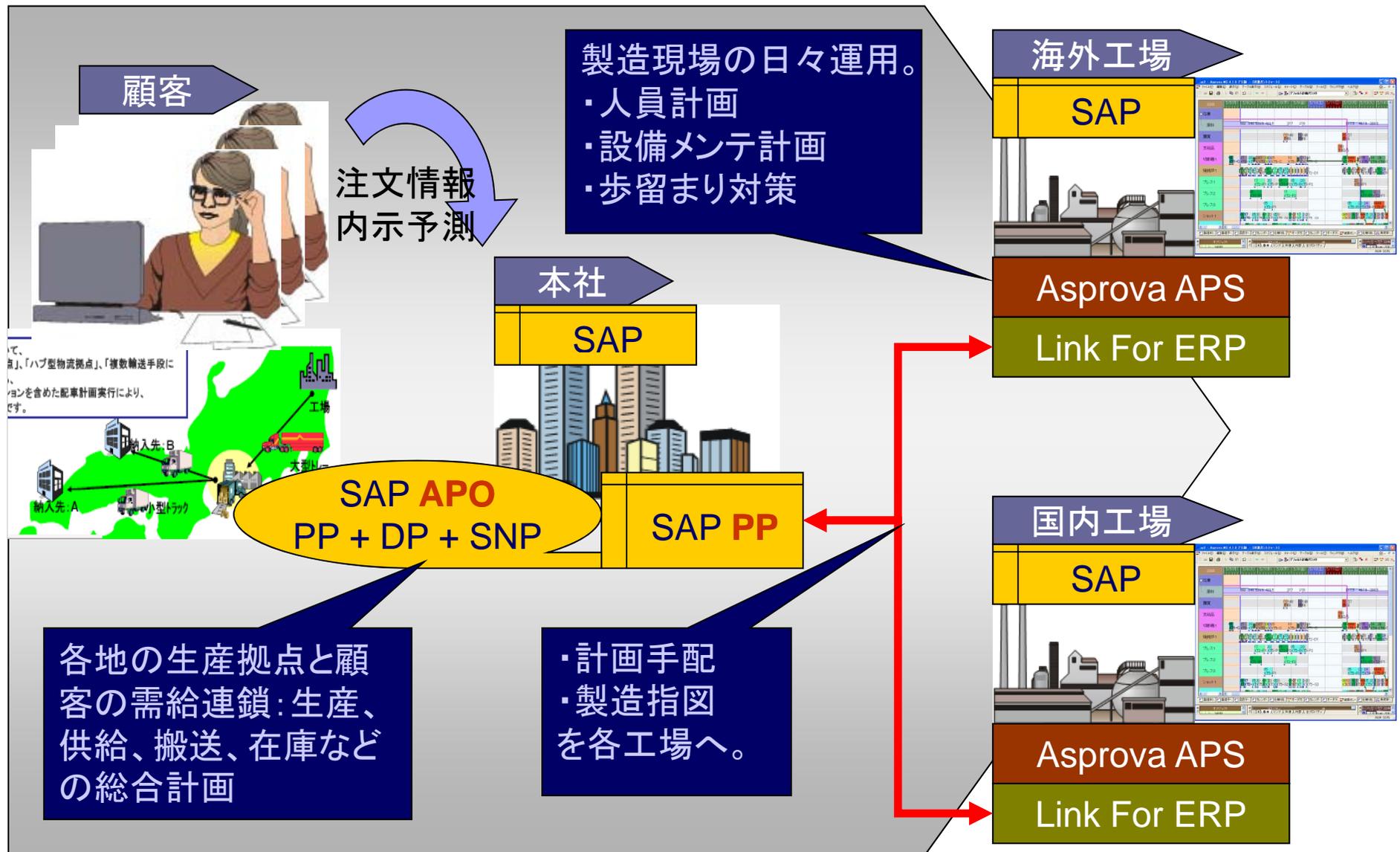
### ダウンロード[R3→Asprova]

1. BAPIによるR/3データ受信 (R3トランザクション)  
計画手配、製造指図、現在庫、購買依頼、指図実績
2. プラント、もしくはMRP管理者によるデータ抽出
3. 計画手配→製造指図切替(指図書番号変更)
4. 外部指図番号 (Asprova発番)と内部指図番号 (R3発番)のマッチング
5. 製造バージョン取得

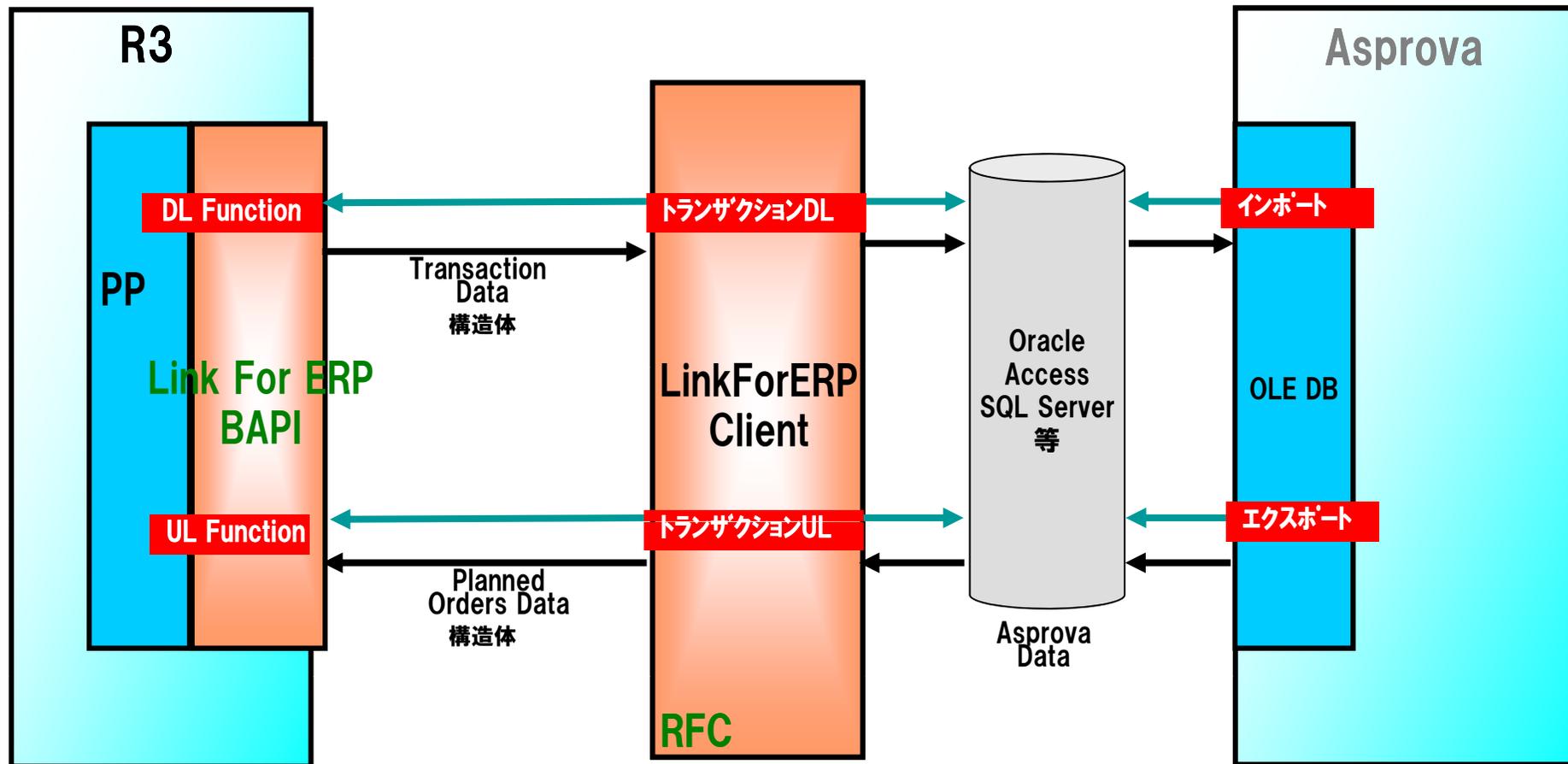
### アップロード[Asprova→R3]

1. BAPIによるAsprovaデータ送信  
計画手配ヘッダレベル(登録/更新/削除) → Asprovaのオーダー  
製造指図ヘッダレベル(登録/更新/削除) → Asprovaのオーダー  
製造指図作業レベル (登録/更新/削除) → Asprovaの作業
2. 順日程(基準開始日付)、逆日程(基準終了日付)、指定割付(基準開始/終了日付)
3. 製造バージョン切替
4. 作業区変更

# Asprova Link For ERP (統合構成)



# Asprova Link For ERP (接続構成)



Asprova Link For ERP  
各種機能

処理の流れ  
情報(データ)の流れ

各種パッケージソフトの既存機能

終わりに

ご清聴ありがとうございました。



アsproバ株式会社

[www.asprova.jp](http://www.asprova.jp)

グローバルビジネス部

global@asprova.com

+81-3-5498-7071