



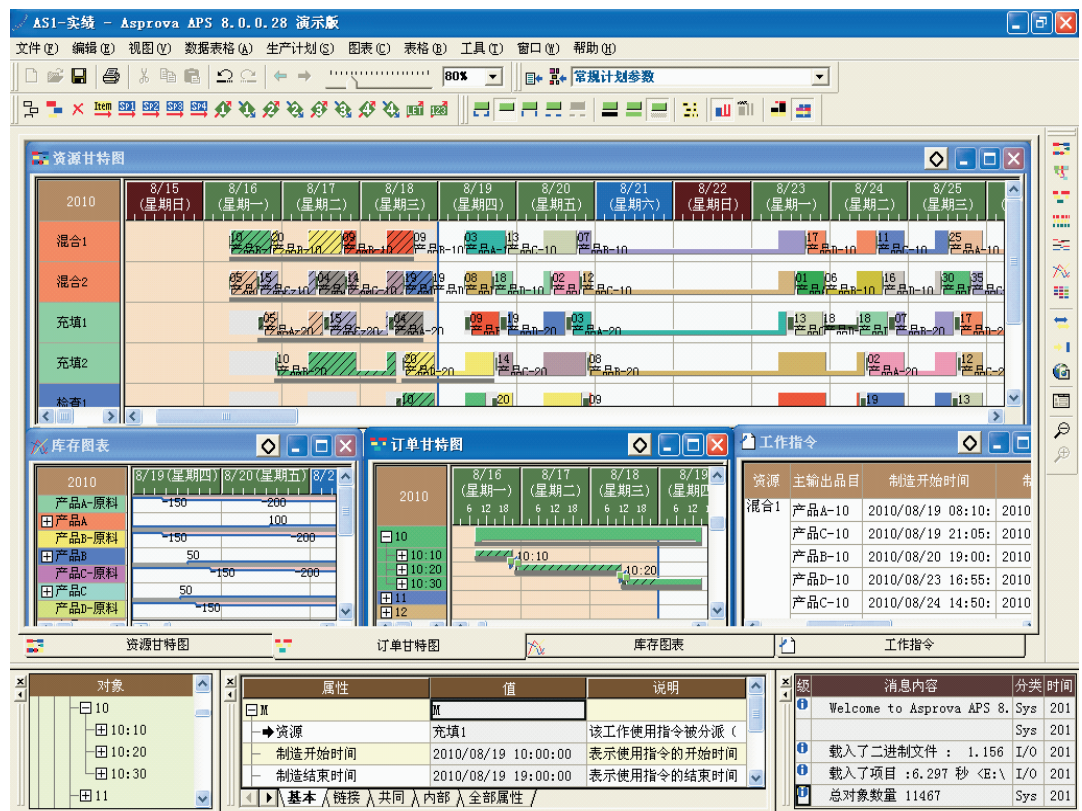
Asprova APS

具备网络功能的APS(Advanced Planning and Scheduling System)

全世界1800个以上站点导入

可全球化对应的高级生产计划系统

通过长期·中期·短期三阶段计划的无缝连接
实现生产·经营的整体最优化



<http://www.asprova.cn>

Asprova

搜索

Asprova 的实际案例和惊人成就

[东京一家电子零部件工厂]

导入Asprova之前，在主要贸易合作伙伴的Benchmarking评价中处于最低水平，而现在成为绝对的**首位**。

[德岛县的造纸厂]

避免了生产计划部门因制定今后一个月的生产计划所需要的**40小时以上**的加班。

[奈良县的染色厂]

导入Asprova后，生产产能大幅度提高，缩短了交货提前期，从而接到了**更多的客户订单**。

[茨城县的汽车用钢管工厂]

导入Asprova后，削减了**30%以上**的库存。
在激烈的价格竞争环境中，损益平衡点**降低了35%**。



左边的成就刊载于，今冈善次郎先生取材Asprova的用户后，所著的《时间变成现金的制造方法》(日刊工业新闻社刊)一书中。

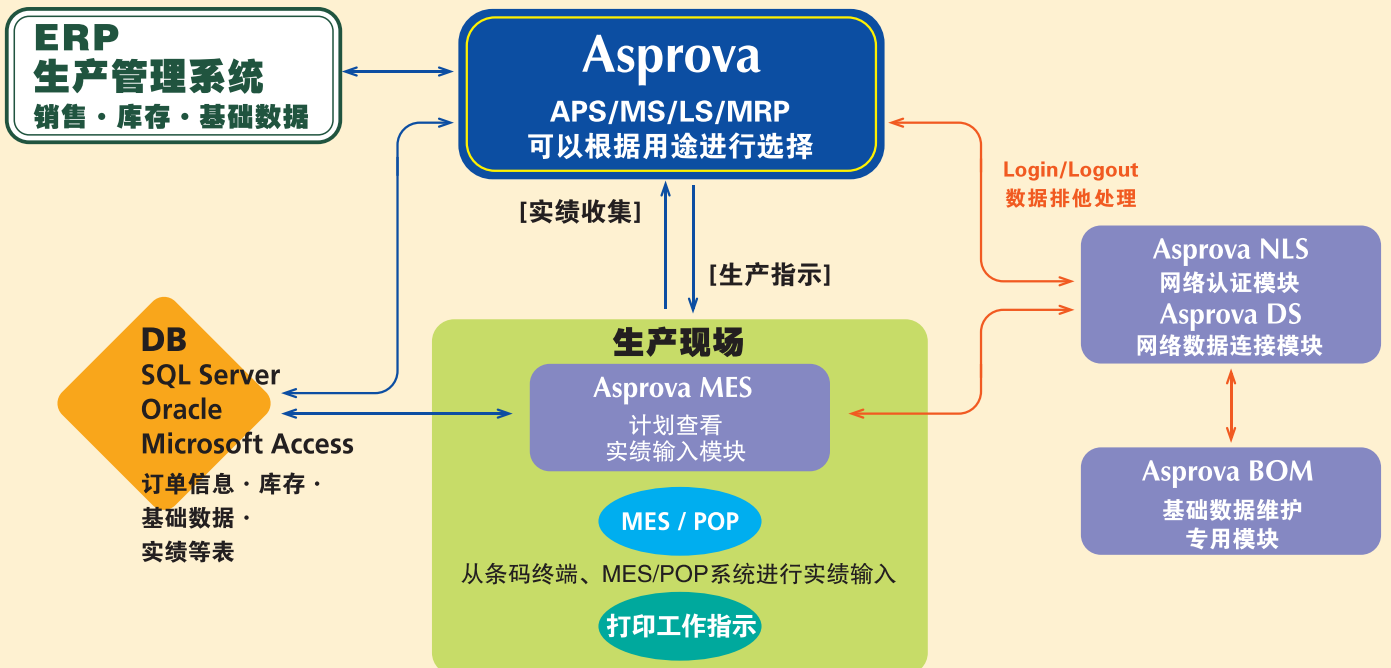
- 看不到将来的计划
- 插单后生产有没有问题
- 是否生产过剩
- 原材料是否够用
- 采购多少才比较合适
- 制造提前期有多长

生产管理系统和MES系统不能解决的问题，该如何处理？ Asprova 帮您解决！

超高速安排生产计划

- 可视化
- 交货期回答
- 缩短制造提前期
- 削减库存

全部解决！



可以连接的ERP·生产管理软件包·解决方案

SAP Certified Integration with SAP Applications SAP日本株式会社	Microsoft Dynamics AX Microsoft株式会社	ALPHASE 佳能IT Solution 株式会社	EXPLANNER/Ja 日本电气株式会社 (NEC) NEC Nexsolutions株式会社	TPiCS 株式会社 TPiCS研究所	R-PiCS v3 株式会社 Reedrex	SPBOM 株式会社EXA	TOP GP 鼎捷软件 股份有限公司	
IBM express advantage 日本IBM株式会社	IFS IFA JAPAN株式会社	QAD Our Passion. Your Advantage. QAD Japan Inc.	MCFrame helping business grow 东洋Business Engineering 株式会社	JIPROS 中堅製造業向けERP 日本电子计算株式会社	TECHS 株式会社 Technoa	Factory-ONE 株式会社EX	PI-navi TOTECH株式会社	AToMs Qube Qualica株式会社

Asprova APS可以与上述的ERP、生产管理系统或者已经导入的生产管理系统进行数据连接。详细情况请向本公司咨询！

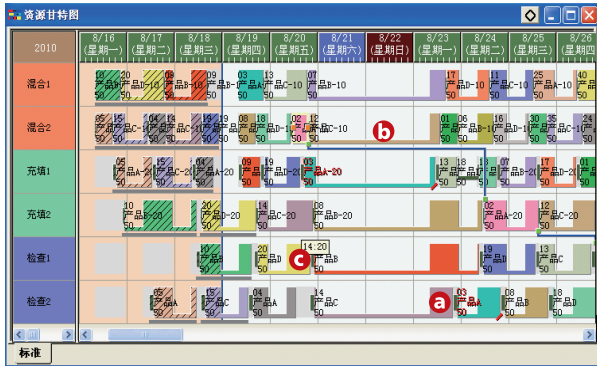
Asprova Graph / Sheet / Pivot

APS MS MRP BOM MES

显示计划的基本图表

追求丰富的功能以及简单的操作!

1 资源甘特图



[主要规格和功能]

- a 强调显示交货期延迟等错误信息
- b 显示工序间的连接、订单与订单间的关联
- c 自定义显示颜色·字符串·数据提示字符串
 - 简单确认今后几个月的计划结果
 - 显示出入库/材料计划/接单/外协等信息
 - 通过鼠标·键盘移动分派位置 (带有返回/修正功能)
 - 出勤模式变更·输入实绩·显示实绩·显示筛选后工序 (资源)
 - 显示筛选后的时间段、星期·确认必要人数
 - 详细显示小而难确认的工作·印刷功能
 - 向相关主数据·订单·自定义图表跳转·高速描绘模式

制作和维护基础数据是运用的关键。根据用途准备了两两种高性能的窗口!

2 制造BOM窗口 (电子表格版)

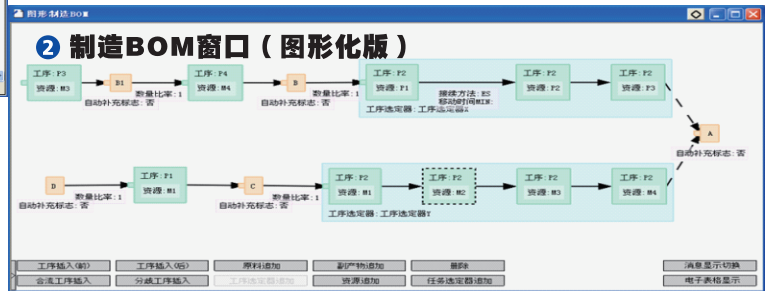
品目	工序编号	工序代码	指令种类	指令代码	品目/资源	前设置	后设置	接续方法		
产品A	10	材料属	输入指令	In	产品A-原料	1				
			使用指令	M		10	15.1mp	10	ES	
	20	充填	输入指令	In0	产品A-10	120	10.8mp		ES	
			使用指令	M	充填1				ES	
		30	检查	输入指令	In0	产品A-20			ES	
				使用指令	S0	检查作业员	120	20.6mp		ES
产品B	10	材料属	输入指令	In	产品B-原料	1		ES		
			使用指令	M	混合1	40	12mp	60	ES	
	20	充填	输入指令	In0	产品B-10			ES		
			使用指令	M	充填1	120	20mp		ES	
		30	检查	输入指令	M	充填2	60	22.3mp		ES
				使用指令	M	充填3	180	19.5mp		ES

[主要规格和功能: 电子表格版]

- 使用电子表格形式显示、与Excel有着相同的操作性
- 通过剪贴板、可以从Excel或向Excel复制粘贴数据
- 带有搜索·替换·自动筛选·复原/修正
- 带有错误检查功能 (出现输入错误的时候·背景色会发生变化)

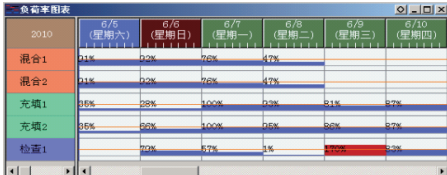
[主要规格和功能: 图形化版]

- 通过图形化显示基础数据
- 做作新的基础数据、确认工序间的连接关系



从多种角度确认排程结果的图形和表格

3 负荷图



显示各种资源的负荷状况。并且可以展开负荷内容, 确认由于哪个订单带来的负荷。另外, 可以输出负荷图中的数据。

5 订单甘特图



使用甘特图的形式显示订单。通过筛选可以显示延期的订单, 确认各工序的开始、结束时间。

4 库存、生产、消耗、入库、出库图

库存图表	销售部	8/21 (星期日)	8/22 (星期一)	8/23 (星期二)	8/24 (星期三)	8/25 (星期四)	8/26 (星期五)
产品A	¥40,000.00				200		200
产品B	¥54,000.00						
产品C	¥63,000.00		300				
产品D	¥40,500.00			300			

显示每个品目的库存变化。显示每个期间的生产量、消耗量等的结算结果。同时数据可以向外部输出。

6 自定义图表



各种图形模式可以集中到一个图表中显示。

* 其他图表: 工作甘特图/提前期图/交货期遵守率图/品目甘特图 (分组化使用) /HTML视图

与Excel相同的操作性! 大量数据都可以简单、轻松维护

7 各种表格

订单表	订单代码	订单区分	订单种类	订单数量	交货期	优先级	显示颜色	品目	客户
1	0101	录入	制造	50	2010/09/10 00:00:00	90	17	产品A	客户A
2	0102	录入	制造	50	2010/09/08 00:00:00	91	18	产品A	客户B
3	0103	录入	制造	50	2010/09/06 00:00:00	92	19	产品A	客户C
4	0104	录入	制造	50	2010/09/04 00:00:00	93	20	产品A	客户D
5	0105	录入	制造	50	2010/09/02 00:00:00	94	21	产品A	客户A
6	0106	录入	制造	50	2010/09/10 00:00:00	90	22	产品B	客户B
7	0107	录入	制造	50	2010/09/08 00:00:00	91	23	产品B	客户C
8	0108	录入	制造	50	2010/09/06 00:00:00	92	24	产品B	客户D
9	0109	录入	制造	50	2010/09/04 00:00:00	93	25	产品B	客户A
10	0110	录入	制造	50	2010/08/20 00:00:00	94	26	产品B	客户B

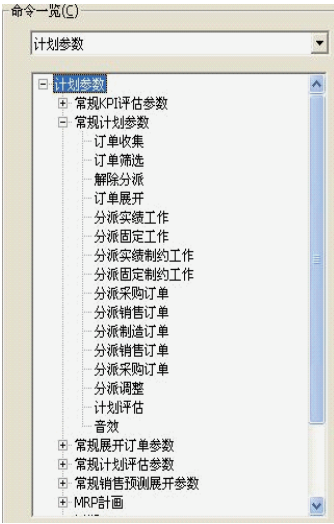
[主要规格和功能]

- 带有搜索、替换、自动筛选、恢复/修正功能
- 通过双击列可以轻松排序+筛选
- 可以从Excel或向Excel复制、粘贴数据
- Pivot 集计
- 自定义每一列的背景色
- 条件筛选后显示列
- 阶层化显示产品、订单的父子关系
- 追加新的表格

Asprova FCS Turbo Engine

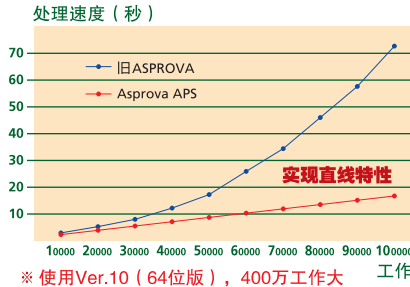
APS MS MRP BOM MES

⑧ 计划命令



**支援超过1800个站点
高速、多功能排程引擎!**

**反映了100件以上的需求
可柔软设定排程逻辑**



[主要规格和功能]

1. 工作自动分割
2. 负荷均衡化分派
3. 资源优先度的设定
4. 计算出必要工作人员
5. 操作员、模具的设定
6. 合流以及分歧工序的分派
7. 基础数据(资源产能)的有效期间设置
8. 指定资源方向的后资源制约
9. 自定义候补资源的选择和评价功能
10. 设置准备、生产时间等中断时间的上限值
11. 能够对应各种同时加工条件的炉归并
12. 准备多种参数进行模拟
13. 为了使每个工序的准备时间最小化而归并产品
14. 分派一部分订单、工序、资源、产品等的筛选功能
15. 考虑与库存关联以及各期间安全库存的原料制约
16. 考虑了缓冲时间的正向、逆向分派
17. 考虑了订单优先度等规则的分派功能
18. 是否可以生产、生产时间等设置工作人员能力的技能表
19. 考虑了复杂关联条件后, 订单与订单间的自动关联功能
20. 外设置、切换设置、前设置等各种时间设置
21. 无需确定着手顺序即可使用负荷均衡化的粗排程功能
22. 考虑了库存等要素后, 灵活调整数量的1对1生产订单自动补充
23. 从内部信息生成订单、考虑了安全库存后, 中间品以期间为单位进行批次归并
24. 排程中, 进行记录分派位置、变更主数据、数据导入导出等各种处理

自由定义各种分派和关联!

.....实现高难度排程功能的选项.....

销售

MS MRP

* Asprova APS 的标准功能

销售信息和工厂内生产计划进行关联、实现联动

主要使用方法:
从销售信息自动生成制造订单并进行逆向分派
现存的制造订单和销售订单进行关联后, 回答交货期
● 从年间或月间内部确定信息生成销售订单的销售预定表
● 可以和库存、采购订单直接关联

销售预订表

品名	月	客户	种类	数量	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 产品A	8月	客户A	内示	400	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
			制造	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2 产品B	9月	客户A	内示	650	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
			制造	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

采购

MS MRP

* Asprova APS 的标准功能

工厂内的生产计划和采购信息进行关联、实现联动

主要使用方法:
从生产计划自动生成采购订单(制定材料采购计划)
制约已存在的材料采购计划, 制定工厂内生产计划
● 制作采购预定表功能 ● 制定采购批量
● 可以和销售订单、库存定单直接关联

采购预订表

品名	月	数量	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1 产品A-原料	1月	440	20	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	2月	420	20	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
2 产品B-原料	1月	420	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
	2月	420	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

KPI

APS MS MRP

按项目整体、订单、资源、产品评价 KPI (Key Performance Indicator)

主要KPI (全部51种)
 ● 销售额 ● 费用合计 ● 销售交货期遵守率 ● 产品库存数量
 ● 原材料费 ● 利润 ● 采购交货期遵守率 ● 零部件库存数量
 ● 外包费 ● 利润率 ● 产品库存金额 ● 库存数量
 ● 劳务费 ● ROA ● 零部件库存金额 ● 库存金额

项目整体的KPI

属性	值	说明
日KPI评估(10/08/26 17:43:08)	KPI评估(10/08/26)	
销售额	¥189,000.00	交易期为指定期间内的销售订单的金额合计。
原材料费	¥55,000.00	交易期为指定期间内的采购订单的金额合计。
外包费	¥0.00	指定期间内资源的外包费合计。
KPIEvalResult_DeliveryC	¥5,853.67	指定期间内资源的劳务费的合计。
费用合计	¥60,853.67	指定期间内费用的合计。
利润	¥126,146.33	指定期间内利润。
利润率	67.0%	指定期间内利润和销售额的比率。

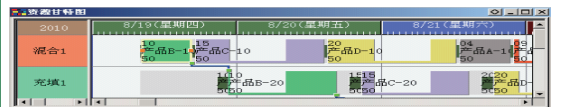
移动时间MAX

APS MS

与后工序之间的时间间隔控制在一定时间以内

用途: 食品、医药、某些无法长期保存的在制品
 ● 控制工序结束后到下一工序开始之间时间的间隔
 ● 控制工序开始后到下一工序开始之间时间的间隔

移动时间MAX



资源锁定

APS MS

生产结束后, 一段时间内锁定资源

用途: 罐装设备等
 ● 后工序开始为止 ● 资源锁定后工序开始后一定时间内资源锁定
 ● 后工序结束为止

资源锁定 (后工序结束)



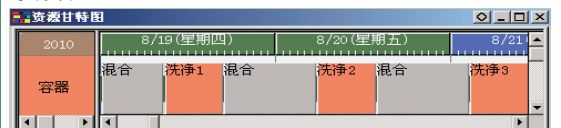
事件

APS MS

根据资源设定条件, 使事件发生

● 使用多次之后, 插入一天的停机维护
 ● 使用一段时间之后, 插入30分钟的清洗处理
 ● 特定订单中插入前后设置

事件发生



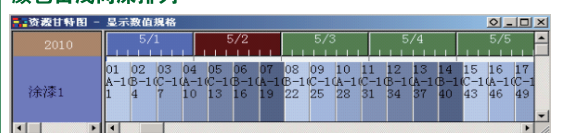
最优化

APS MS

在资源上, 控制工作的着手顺序

在不延期的条件下
 ● 同一种产品连续生产
 ● 设置时间最小化排列
 ● 颜色浅的向颜色深的推移并排列
 ● 可以登录多种排列顺序方式

颜色由浅向深排列



Asprova Data Base Field Mapping

APS MS MRP BOM MES

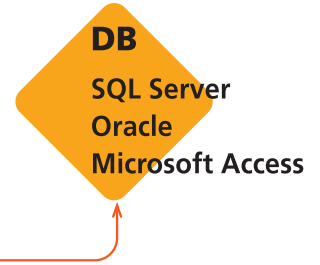
与SQL Server、Oracle等OLE DB、文本文件可无程序相联接!

9 字段映射窗口



[主要规格和功能]

- 差分导入、导出功能
- 根据表格个别设置
- 使用外部数据进行替换导入功能
- 导入、导出时数据变换功能
- 自定义主键功能
- 外部数据库上的排列不受限制
- 记录筛选功能
- 文本文件对应小数点段落、标签段落、Unicode



Asprova Expression

APS MS MRP BOM MES

依据表达式 (Expression)、以前很多的追加开发均无需要!

表达式里、除可使用四则演算和函数外，还可使用每个对象的属性。条件设定、时间设定、GUI设定、DB连接等场所均可设定。这样就避免原有方式下需做的追加开发。

[主要规格和功能]

Asprova Parametric BOM

制造BOM的设定项目的一部分变成了表达式形式，可登录各种条件表达式。按照订单属性可改变工序，另外还可将类似的项目制造BOM合成为一。不同部分根据表达式来调整。大大削减了录入数据量。

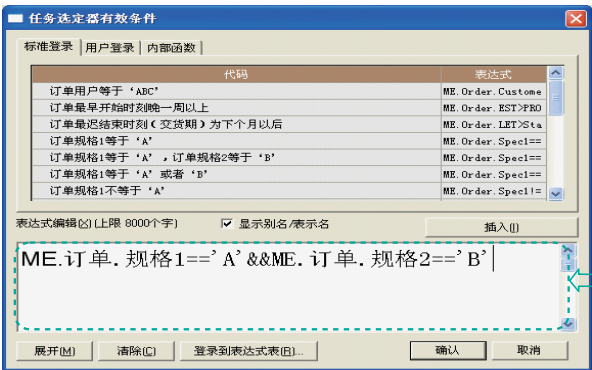
- 基础数据有效条件表达式/需求量计算表达式/产能表达式
- 基础数据、订单有效期间
- 某个资源上订单的排列顺序
- 与数据库连接时字符串的变换
- 表格窗口中数据的筛选
- GUI上自定义显示字符串
- 表格中追加虚拟属性
- 通过IF设置条件[且][或]等理论计算功能
- [Left][Format]等丰富的内部函数

支持用复杂形式描述的表达式编辑窗口

- 显示中文表达式/切换显示内部名称
- 属性的智能预测显示
- 根据不同的属性，准备了多种范例表达式
- 只需双击便可使用内部函数
- 显示立即执行描述中的表达式后的模拟结果

*有关表达式的描述方式请参考《表达式手册》

10 表达式编辑对话框



其他功能/规格

有着对应客户的各种要求的功能!

11 统计之后的制造预定表

资源	品目	月	计	1日	2日	3日	4日	5日	6日	7日	8日	9日	10日	11日	12日	13日	14日	15日	16日	17日		
R31	检查1	产品A	8月	100																		
			9月	100																		
			10月	100																		
R41	产品B	8月	100																			
		9月	150																			
		10月	100																			
R42	产品C	8月	100																			
		9月	50																			
		10月	100																			
R45	产品D	8月	100																			
		9月	150																			
		10月	50																			
R49	检查2	产品A	8月	150																		
			9月	150																		
			10月	50																		
R52	产品B	8月	150																			
		9月	100																			
		10月	100																			
R55	产品C	8月	150																			
		9月	200																			
		10月	100																			
R58	产品D	8月	100																			
		9月	100																			

Asprova Sheet

准备了各种灵活运用表格的功能

- 各种表格分组化，计算功能（显示总合、平均等）
- 表格追加、属性追加
- 通过表达式制定格式
- 通过表达式从不同表格中显示参照信息

有着非常清晰地表现排程结果、错误信息的功能。

支持从发生问题到数据修正

- 计划评价结果表
- 信息输出表（只可筛选出Error）
- 各种错误的处理方法提示对话框
- 分派停止，再次分派功能

12 计划评价结果表

评价时间	制造订单数	延期制造订单数	强制分派工作数	违反时间制约工作数	违反资源量制约工作数	制造提前率(%)	制造提前率(数值)
2010/08/30 10:29:51	40	1	0	0	0	0.97.50%	1D20H22M3S
2010/08/30 10:29:41	40	0	0	0	0	0.77.50%	1D20H22M3S
2010/08/30 10:29:25	40	1	0	0	0	0.97.50%	1D20H22M3S
2010/08/30 10:29:23	40	1	0	0	0	0.97.50%	1D20H22M3S
2010/08/30 10:24:30	40	11	0	0	0	0.72.50%	1D21H27M5S
2010/08/30 10:24:18	40	13	8	8	8	0.67.50%	2D12H15M23S
2010/08/30 10:23:39	40	9	0	0	0	0.77.50%	1D20H22M3S
2010/08/30 10:23:15	40	1	0	0	0	0.97.50%	1D20H22M3S

Asprova COM

可以进行功能追加，自定义开发

准备了多种范例源代码、说明文档

- 标准魂配备COM接口→可以开发插件
- COM SDK(开发工具)

可以根据用途选择排程系统

APS Advanced Planning & Scheduling System

以MS为基础，配备了销售选项和采购选项的APS排程系统。

从接受订单开始至采购，完全一步自动排程。MRP也为标准功能，可以安排长期计划。

MS Manufacturing Scheduler

面向工厂，高速制作多品种、多工序生产计划的排程系统。

通过有限产能安排工厂内制造订单的标准排程系统。可以制作直接输出工作指令的短期计划，也可以制作负荷模拟的长期计划。MRP也为其标准功能。

MRP Material Requirements Planning

执行MRP（需求量计划）的排程系统。

可以对零部件表+产品表仅设定固定提前期进行排程。由于基础数据相同，因此可以非常容易地向APS、MS升级。

灵活运用排程系统的附属组件

BOM Bill of Material

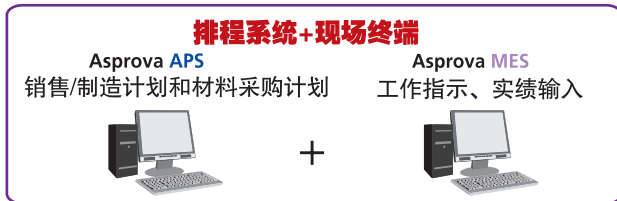
构筑、维护基础数据(制造BOM)的专用组件。

通过与DS的组合，即使排程系统在使用中，也可以对基础数据进行维护。另外，通过标准配置的MES，也可以进行实绩输入。

MES Manufacturing Execution System

面向生产现场的计划查看组件。

通过各种甘特图、负荷图、库存图和各种表格窗口，查看排程数据，同时也可以输入生产实绩。



*不使用DS的时候，各组件通过文本文件或数据库进行连接

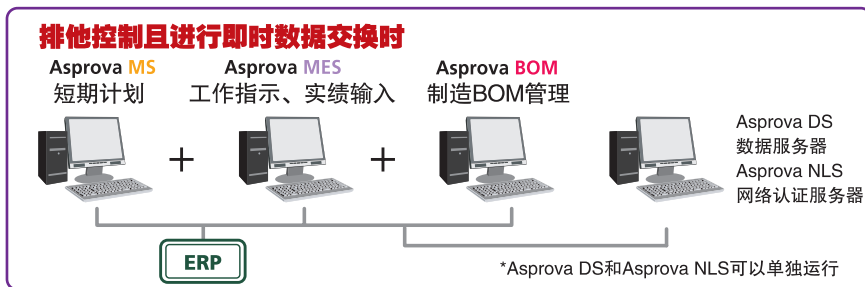
多个Asprova进行连接的网络组件

NLS Network License Server

通过网络认证使用许可，以及集中在一台PC上管理多个使用许可的组件。*根据项目，需要（MS/APS/MRP）使用许可。

DS Data Server

在网络上，实现排程数据共享的组件。数据通过Check In和Check Out实现排他控制。实绩、订单、主数据等差分数据通过处理上传DS，进行统一管理。DS上数据被更新的时候，DS会通知各个客户端，让每个操作员即时把握住数据更新状况，同时也可以下载最新数据。



GUI显示、实绩输入	BOM输入	MRP粗排程	有限能力分派	销售	采购	KPI计算	资源锁定	移动时间MAX	事件	最优化
------------	-------	--------	--------	----	----	-------	------	---------	----	-----

组件/选件构成表

各个组件都标准配备了包含其下位组件的功能

- 标准配置
- 可追加选件

APS 销售、采购排程

MS 基本排程系统

MRP 固定提前期的无限能力分派

BOM 基础数据维护功能

MES查看+实绩输入

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

运行环境（详细及最新情报请参考公司网站）

OS: Microsoft Windows Server 2008 R2/Server 2008/Server 2003/7/Vista/XP/2000

CPU: Pentium 4 以上。32bit/64bit(x64)

内存: 1G以上（根据数据量）

硬盘: 300MB以上

*BOM/MES没有排程功能，对CPU性能没有要求。

Asprova NLS/DS运行环境

OS: Microsoft Windows Server 2008 R2/Server 2008/Server 2003/7/Vista/XP/2000

CPU: Pentium 4 以上。32bit。

内存: 512MB以上（根据数据量）

硬盘: 300MB以上。DS同时使用时，一个项目需要300MB以上。

您的工厂同样会取得优异的成果

20年来广泛的导入业绩... 请放心的使用。

电气/电子行业	LED, 接线端子, 多极接线端子, 压力端子, 手机用连接器, 微型处理器, 半导体, 印刷电路板, 多功能打印机用基板, 晶圆, 太阳能电池晶圆, 空调机箱, 陶器, 钟表, 引线框架, 光碟, 光驱, 电线, 液晶显示器, 扬声器, 立体声, 电子乐器, 混频器, 专业音响设备, AV仪器, 遮光膜, VVF线缆, 插座, 手机, IC封装, 铝电解电容器, 感光性树脂, TFT薄膜晶体管, 车载计量仪器, 车载电子仪器, 数码相机, 导航仪, 冰箱, 照明器具, 传感器, 信号控制装置, 太阳能电池模板, 荧光显像管, 电池, 供电线, 通用计算机, 显像设备, 过滤设备, 水晶信号发射器, 碳电极, 陶瓷电容, 曝光装置, 电饭煲, 电水壶, 触摸屏, 遥控器, 冷暖空调, 条形码读取器, 手柄, 服务器, 硬盘, 台式电脑, 电源, 投影仪, 打印机, 电路板, SD卡, 播放器, 连接器, 游戏机, 切换电源, 液晶屏, 聚合物零件, 电阻器, 变频器, 通信电线·微型马达, 增量式接线板, 水平传感器, OA仪器, MFP, 打印机...
运输机器行业	发动机零件, 车门, 底盘, 车内设备, 座椅外皮, 模具, 减震器, 车检, 车管, 软管, 发动机, 吊车, 车用橡胶, 航空用零部件, 测试用外壳, 刹车零件, 高压水管, 钢丝绳, 变速器, 凸轮油, 曲轴, 外壳, 凯装线, 摩托车, 自行车, 锻钢产品, 船外机身零部件, 铁道车辆, 二轮车, 四轮车离合器, 轮式装载机, 甲板, 船壳分段, 移动吊车, 汽车防震产品, 轮胎, 点火器, 汽车敞篷, 船用大型发动机, 悬挂装置, 活塞式发动机, 电梯, 汽车尾气净化催化剂...
机械行业	纺织机, 厨房设备, 工作机械, 农业机械, 产业用机械, 光学机械, 照明装置, 业务用机的塑料产品, 控制用电脑, 装卸机器, 动力传动装置, 电动工具, 内燃机电设备, 线内计量系统, 晶圆外表检测装置, 离心分离机, 缝纫机, 热处理装置, 灌, 水槽, 滑轮机, 压缩机, 模型用发动机, 真空泵, 晶圆精密仪器, 食品加工机器, 发电装置, 煤气水道相关设备, 水道关联仪器, 电焊机, 管道, 超声波诊断装置, CNC, 机器人, 水道测量仪, 水晶震动电子, 转换器, 核能机器, 火灾警报装置, 自动贩卖机, 粉碎机械, 控制机械, 机械零部件, 锻造机械用零部件, 产业用马达, 引擎轴承, 精密冶炼用具, 自动刻印机, 海水淡化装置, 发动机, 真空机械, 空气压缩机, 油压机械, 锅炉清扫用减速机, 集装箱, 裱装机, 涂壁挖掘机, 刀具, 面包加工机器、米饭加工机器、送变电机器、衣服用夹具的制造机器...
金属零部件行业	电钻, 钉子, 螺丝, 钢丝, 管道, 压力器, 水栓配件, 护轨, 漆包线, 钢铁铸造物, 钣金部件, 栅栏, 桥梁用铁制品, 刀具, 电焊条, 工业用贵金属产品, 延伸用合金, 饮料用铝罐, 切割机用锯齿, 齿轮, 金属弹簧, 定时器机构零件, 精密小型齿轮, 铝箔, 铜板, 船甲板, 伸钢制品, 特殊钢制品, 工具接头, 润滑油包装, 饮料罐, 磁铁, 氧化钛, 淡化铝, 接头, 无缝钢管, 铜条产品, 复合钢板, 阀门, 排气螺钉, 导线, 发电用钢材部件, 锻造部件, 不锈钢产品, 锻造钢, 焊接线, 冷锻部件, 建筑机械零部件, 扭力扳手, 活塞环, 针, 琴线, 打印针, 轴封装置、钣金...
材料行业	金属粉末, 焦炭, 捆包零件, 纤维部件, 纸制品, 相机用胶卷, ABS树脂, 合成树脂, UV油墨, 凹版油墨, 包装资材印刷, 研磨砂纸, 树脂管, 涂料, 胶片, 电子零件陶瓷材料, 花砖, 耐火タイル·耐火砖, 新陶瓷, 催化剂, 造纸用滑石粉, 拉锁, 液晶用玻璃, 假发用原材料, 不织布, 人造皮革, TAB胶带, 油墨化工品, 眼内镜片, 油笔笔尖, 装饰材料, 化妆品材料, 显微镜镜片, 铝箔, 硅胶晶圆, 感光性树脂, 防震橡胶, 天然树脂, 橡胶管, 橡胶圈, 树脂成品, 汽车贴纸材料, 表带, 粘制品, 编织物, 树脂膜, 硅胶商标, 粘性密封条, 苯乙烯类树脂, 合成树脂加工布, 碳精棒, 垫子, 尾翼涂饰, 物镜, 真空绝热木材, 镜片...
日用品行业	业务用品, 文具, 圆珠笔, 铅笔, 橡胶印章, 商标标签, 信封, 洗涤用品, 塑料袋, 食品用塑料容器, 食品托盘, 塑料模型, 钓鱼用具, 渔具大型线轴, 油烟机, 袜子, 丝袜, 罐, 化妆品, 洗发剂, 购物袋, 纸箱, 外饰产品, 床底收藏箱, 装修材料, 鞋, 玩具, 项链, 木制办公家具, 泡沫家具, 清扫用具, 墨盒, 窗帘, 铸塑涂布纸, 记录用纸, 粘合剂, 包装用胶带, 口罩, 园艺用品, 眼镜片...
食品行业	纳豆, 咖啡豆, 红茶, 饮料水, 威士忌, 糖, 软糖, 调味料, 膨化食品, 火腿, 肠衣, 果汁, 果酱, 小麦粉, 植物油, 健康食品, 罐头食品...
医药, 医疗器械行业	药片, 药丸, 试用药, 检测用试用药, 临床检测用药, 牙科材料, 医疗用品, 内视镜, 显微镜, 医疗用胶布, 绷带, 消化管排气孔, 镜头, 电子医疗机器...
化工行业	粘合剂, 塑料原料, 沥青, 硅, 机油, 聚乙烯, 聚丙烯, 成型材料, 橡胶, 氟化学品, 氯乙烯, 石油化学工业药品, 水处理药品, 造纸工业化学品, 核能燃料棒, 精细化学制品, 液晶材料、回路实装材料、聚合物...

Asprova导入项目的推进步骤

内容和关键点	支持体系
<p>1 掌握现状 & 设定目标</p> <p>在利益增大诊断表中填写现状及目标。目标应该设定为现状及理想之间的某个点, 而且一旦设定了目标最好不要中途修改。</p>	<p>免费介绍讲座 [免费]</p> <p>利益增大诊断表 [免费]</p>
<p>2 制作数据原型及系统化探讨</p> <p>首先, 在计算机中安装Asprova的体验版。在查看入门手册的同时通过范例了解系统运行, 并学习操作方法。接着, 输入工厂的实际数据制作数据原型。最后对数据原型进行评价, 以及对系统化范围、与现存系统的连接、周边功能开发的必要性进行探讨, 并按照如下对问题点进行分类:</p> <p>A: Asprova标准功能可以解决的 B: 通过运用方法可以解决的 C: 通过周边程序或者插件开发可以解决的</p> <p>在导入Asprova之前务必通过制作数据原型, 且充分探讨后使项目的成功更加明确化。</p>	<p>免费体验版 [免费]</p> <p>入门手册 [免费]</p> <p>Web研讨会 [免费]</p> <p>入门培训 [免费]</p> <p>实践培训 [收费]</p> <p>试用版 [收费]</p> <p>数据原型制作支援 [收费]</p>
<p>3 合同签订 & 项目团队的组建</p> <p>签订软件使用许可、程序开发及咨询等相关的合同。项目启动时, 组建项目团队。通常项目团队由项目负责人1名、生产管理担当1名以上、系统管理担当1名以上共3名以上人员组成。</p>	<p>使用许可协议 [收费]</p>
<p>4 整理基础数据及追加程序的开发</p> <p>收集整理基础数据。基础数据的准备是相当花费精力的工作, 通常一个人整理的话需要花一个多月的时间。为了基础数据能够真正的被使用起来, 担当者一定要准备充分的时间进行数据整理。但是要准确地整理大量的基础数据是非常困难, 有时会出现无法整理完成的情况, 此时, 建议当整理到某种程度后就可以开始运用, 然后一边运用一边提高基础数据的准确性。</p> <p>多数情况, 需要与现存系统进行连接。通过系统连接, 使业务更加平稳地运转。此时可以利用Microsoft Access、Visual Basic等开发系统接口等周边的运用程序。</p>	<p>咨询 [收费]</p> <p>程序开发 [收费]</p>
<p>5 开始使用</p> <p>将下达工作指令、实绩收集、订单处理等使用顺序整理到运用手册中。并且将新的运用及实施方法在工厂内部开会说明。然后开始1~2个月的试运行, 试运行结束后就要开始正式上线。</p>	
<p>6 维护</p> <p>客户工厂的产品种类、生产设备等随着时间也会发生变化, 为了能够长时间使用Asprova, 有必要签订维护合同、从而可以进行维护及版本升级。</p>	<p>维护合同 [收费]</p>

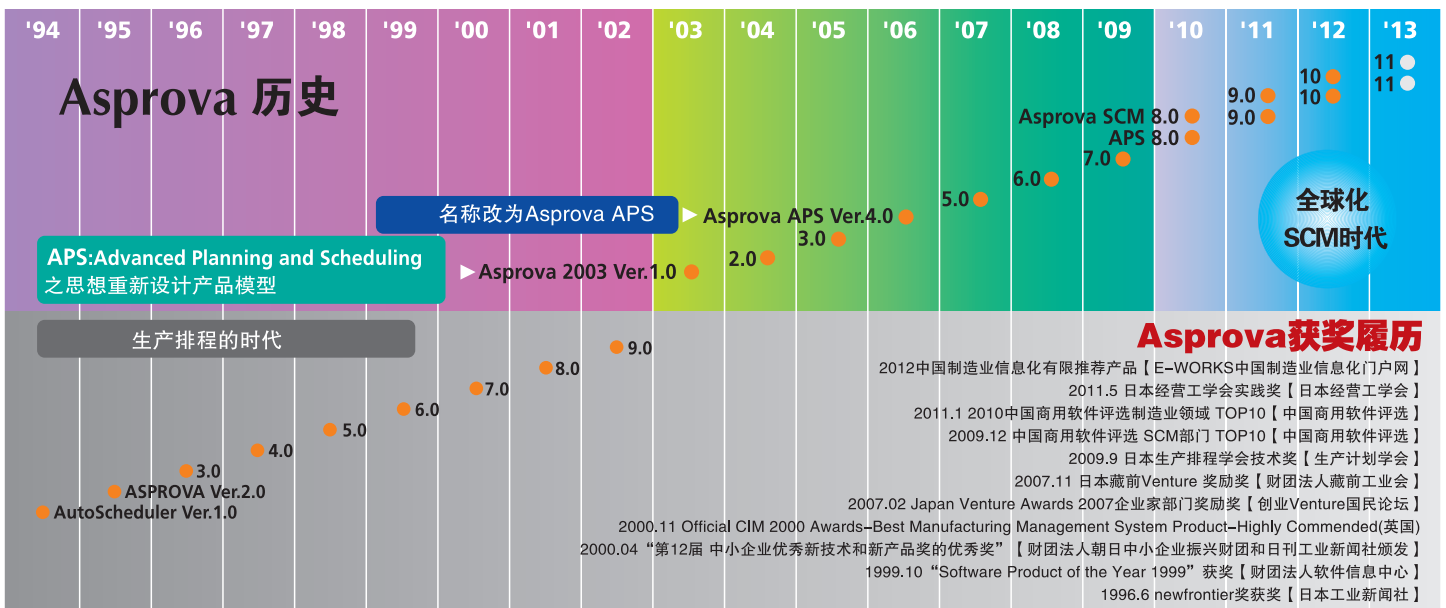
致词

Asprova公司成立于1994年，是日本最早的专门研发生产排程软件的公司。自成立以来，公司一直专注于生产排程软件Asprova的研究开发。

至今全世界范围内有超过1800家工厂导入Asprova生产排程软件。生产排程业界，其日本市场占有率为52.4% (2011年TECHNO SYSTEMS RESEARCH调查)。以遥遥领先的姿态为制造业所接受。海外300多件成功导入案例，世界各国制造业相继导入Asprova，实现生产可视化，缩短提前期，减少库存。众多的用户数正是Asprova导入成果之证明。伴随着日本制造业在海外设立众多生产据点，本公司相继在中国、韩国、马来西亚、德国、美国成立分公司，与分公司周边30家以上海外合作伙伴构建了销售、支持网络，全力支持制造业的全球展开。

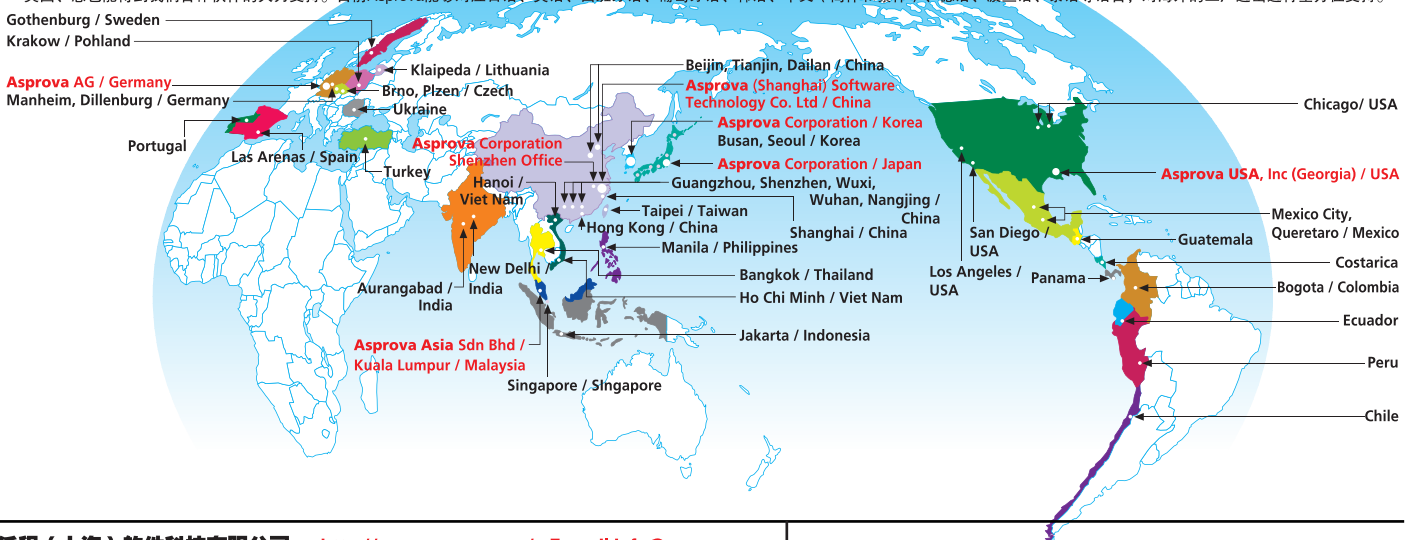
随着制造业的全球化展开，供应链整体的排程需求急增，应顾客需求2010年供应链系统排程的Asprova SCM问世。Asprova SCM之SCP (Supply Chain planning) 制定供应链系统的粗排程，实现供应链系统的整体最优化。生产排程软件Asprova APS能制定工厂的详细生产计划，实现工厂生产计划最优化，SCP与APS结合可实现企业供应链系统以及生产的可视化、缩短提前期、遵守交期、削减库存，力争实现客户企业利益最大化。

Asprova Corporation
董事长 高桥邦芳



全球化体系全方位支持进出海外

遍布日本全国的销售网络，在中国、美国，马来西亚法人。同时在中国(包括香港台湾)、美国、韩国、中国、香港地区、台湾地区、印度尼西亚、马来西亚、新加坡、泰国、墨西哥、西班牙、葡萄牙、英国、您也能得到我们合作伙伴的大力支持。目前Asprova能够对应日语、英语、西班牙语、葡萄牙语、韩语、中文(简体和繁体)、德语、波兰语、泰语等语言，对海外的工厂进出进行全方位支持。



派程(上海)软件科技有限公司 <http://www.asprova.cn/> E-mail: info@asprova.cn
上海市徐汇区中山西路1800号兆丰环球大厦5B 邮编: 200233
电话: 021-6440-1023 传真: 021-6440-0103

深圳办事处

广东省深圳市宝安区西乡大道321号盛辉大厦A座511
电话: 0755-2917-9897 传真: 0755-2917-9848

日本总公司 <http://www.asprova.jp/> E-mail: info@asprova.com
美国 <http://www.asprovausa.com> E-mail: global@asprova.com
德国 <http://www.asprova.eu> E-mail: info@asprova.eu
韩国 <http://www.asprova.co.kr> E-mail: info@asprova.co.kr
马来西亚 <http://www.asprova.com> E-mail: global@asprova.com

咨询处: