



生産スケジューラ

【開発元】  
アスプローバ株式会社

# Asprova MS Light

**生産スケジューラAsprova MSの必須機能のみをご提供!!**

Asprova MS Lightは、1400工場の導入ユーザの声を集約。リードタイム短縮・在庫削減・納期順守といった導入目的を達成するための最小限にして必須な機能のみを基本機能としてご提供!

**こんなことで  
お悩みではありませんか？**

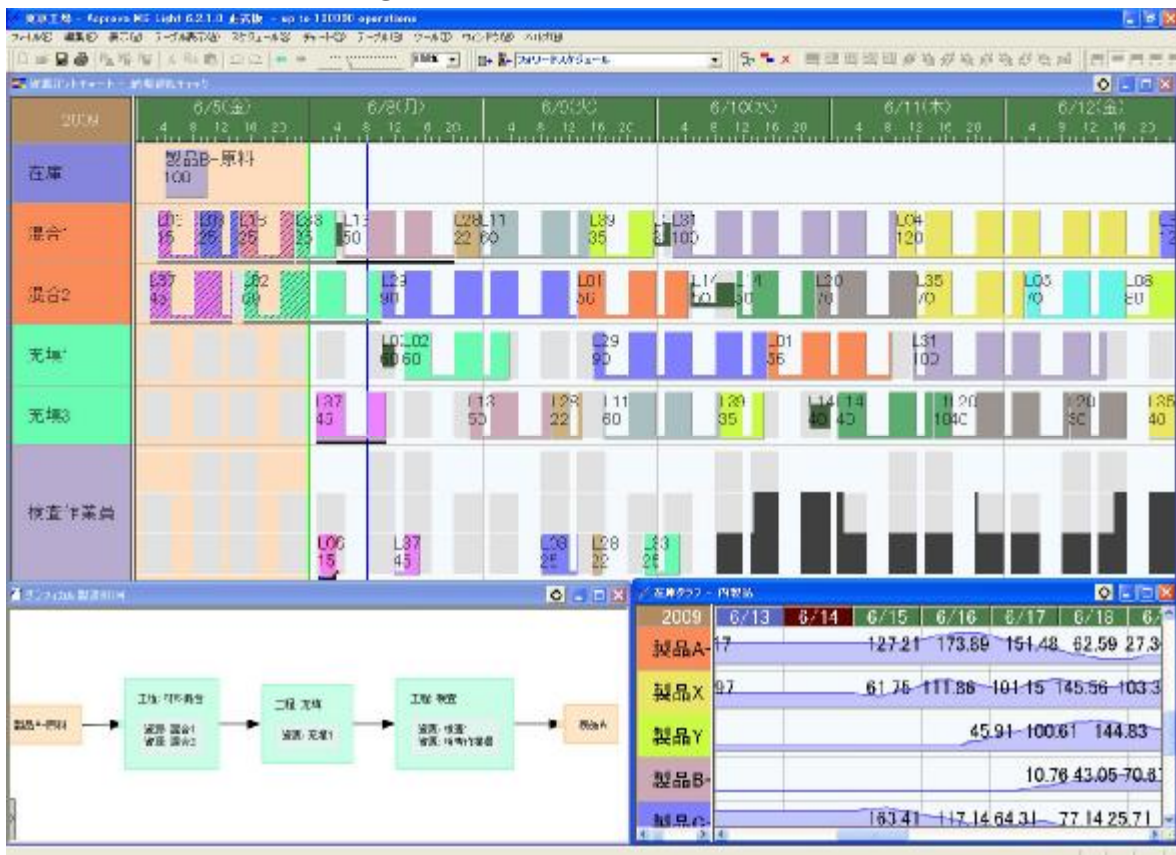
- ❑ 生産スケジューラを導入したいが、難しそう。
- ❑ 自社に必要な機能のみがほしい。
- ❑ 対費用効果を確認しながら、導入をすすめたい。
- ❑ 安価にかつ短期間で、生産スケジュールシステムを立ち上げたい。
- ❑ 設定したマスターデータを継続して利用したい。
- ❑ MRPシステムの機能補強をしたい。



**Asprova MS Light の特長**

- ❑ 必要最低限のマスターデータで、生産スケジューリングシステムの構築が可能
- ❑ コストを抑えて短期間導入も可能。
- ❑ 追加機能に関しては、オプション(有償)の追加で実現可能。
- ❑ 接続APIも保有し、他システムと簡易に接続。
- ❑ 多言語対応。

## <Asprova MS Light 画面>



## 基本機能:

資源の負荷を平準化させたフォワード、バックワード、フォワード&バックワード混在スケジューリングが可能です。また、各種ウィンドウのGUI機能やデータベース接続機能は、すべて標準機能を装備しています。制限されたロジック機能は、オプション機能として、追加可能であり、すべてのオプション機能を装備することにより、Asprova MSと同じ機能を持つこととなります。

## オプション機能:

### ■自動補充

安全在庫を下回らないようにオーダを自動的に補充する機能です。ロットサイズか、まとめ期間を指定します。

### ■計画コマンド

リスケジュール実行時の実行内容を指定します。複数の計画パラメタを組み合わせたリ作業の並び替えなどの高度な割付けを行なうことができます。要計画パラメタオプション。

### ■副資源

作業員や治具などを伴った割付けが可能になります。

### ■分岐工程

分岐工程の割付けが可能になります。

### ■作業分割

分割数、分割比率、ロットサイズなどを指定して作業を分割することができます。

## 一部の連携ソリューションに必要なオプション機能:

### ■計画パラメタ

資源優先度、負荷平準化、納期遅れ最小化、段取り時間最小化などの優先度のほか、無限能力割付け、オーダ、工程の絞込み割付けなどを指定します。

## ■ システム要件

内訳	概要
ハードウェア	パーソナルコンピュータ (メモリ 1GB以上)
オペレーティングシステム	Windows 7 / Windows Vista / XP / 2000 / Server 2008 / Server 2003 / Server 2000
その他環境	プロセッサ 1GHz以上 ハードディスク 使用方法に依存 (300MBあれば、おおよその場合、十分といえます)
対応言語	日本語・英語・中国語(簡体字・繁体字)・韓国語・タイ語 ドイツ語・スペイン語・ポルトガル語

## ■ 動作環境

内訳	概要
リレーショナルデータベース	APIを利用して、ノンプログラムで、あらゆるデータベースと接続可能
Asprovaバージョン	Asprova MS Light Ver.7.2.1

## ■ 開発元

### アスプローバ株式会社

東京都品川区平塚2-5-8 五反田ミカドビル8F  
TEL: 03-5498-7071 e-Mail: info@asprova.com

### 大阪オフィス

大阪府大阪市福島区福島5-13-18 福島ビル 7F  
TEL: 06-6458-7722 e-Mail: osaka@asprova.com

ホームページ <http://www.asprova.jp/>

## ■ お取り扱い代理店



生産スケジューラ Asprova APSは、全世界1400工場以上でご利用いただいています。